



seria eSmart systemy cięcia laserowego

Ekonomiczny, bezproblemowy i łatwy w obsłudze. Seria eSmart została stworzona dla firm produkcyjnych, których potrzeby produkcyjne zakładają cięcie krótkich i długich serii na własne potrzeby bez utraty dużej powierzchni hali.

10

[kW]

Maksymalna moc
źródła lasera

2

[g]

Maksymalne
przyspieszenie

170

[m/min]

Maksymalna
prędkość
pozycjonowania

0,1

[mm]

Dokładność
cięcia

100

[m/min]

Maksymalna
prędkość
cięcia

0,03

[mm]

Powtarzalność



DANE TECHNICZNE

Maszyna

OBSZAR PRACY

MODEL MASZINY	[jm]	1530	2040
Oś X	[mm]	3060	4070
Oś Y	[mm]	1540	2098
Oś Z	[mm]	100	100
maksymalna waga arkusza	[kg]	1000	3200

WYMIARY I WAGA MASZINY¹⁾

MODEL MASZINY	[jm]	1530	2040
długość	[mm]	10000	11570
szerokość	[mm]	3080	3016
wysokość	[mm]	3060	2240
waga	[t]	18	21

¹⁾ Wartości przybliżone. Dokładne parametry są określone w planie instalacji maszyny.

Specyfikacja maszyny

MAKSYMALNE PRĘDKOŚCI

maksymalne prędkości cięcia	[m/min]	100
równoległe do osi X, Y*	[m/min]	100
symultanicznie *	[m/min]	140

* Maksymalna wartość prędkości jest zależna od obszaru roboczego maszyny

PARAMETRY OSI

powtarzalność +/-	[mm]	0,03
dokładność +/-*	[mm]	0,1
przyspieszenie +/-**	[m/s²]	20
min. programowalny skok	[mm]	0,001

* Wartość dokładności wg norm PN-EN ISO 9013. Nie większa niż określona w tabeli.

** Maksymalna wartość przyspieszenia jest zależna od obszaru roboczego maszyny

Maksymalna grubość cięcia

DOSTĘPNE ŹRÓDŁA LASERA	[jm]	1kW	2kW	3kW	4kW	6kW	8kW	10kW
stal czarna	[mm]	10	16	20	20	30*	40*	50*
stal nierdzewna	[mm]	4	10	15	20	30*	40*	50*
aluminium	[mm]	2	6	12	15	30*	35*	40*
mosiądz	[mm]	2	4	6	8	12	15	20
miedź	[mm]	1,5	4	6	6	10	15	20

Maksymalna grubość materiału do wykorzystania. Wartości są zależne od jakości przetwarzanego materiału, gazów tnących, serwisu i programu NC oraz stanu części zużywalnych.

* Wytrzymała (HD) wersja frezów laserowych z opcją CatLine

CNC

sterowanie	Beckhoff TwinCAT CNC
system komunikacji	Beckhoff etherCAT
system pozycjonowania	Renishaw
przebiegiennik częstotliwości	Nord

Media

ciśnienie sprężonego powietrza	[bar]	6
ciśnienie azotu	[bar]	25-30
ciśnienie tlenu	[bar]	8-10

Dane źródła lasera

typ lasera		IPG fber laser
dostępne źródła lasera	[kW]	1-10
długość fali	[µm]	1,07
jakość wiązki	mm x mrad	3, 4-4,0
częstotliwość	[kHz]	5