



Cięcie grubych blach

CatLine

Dzięki zmianom wprowadzonym w źródle lasera, światłowodzie oraz głowicy laserowej uzyskaliśmy niespotykaną dotąd jakość cięcia powierzchni blach nierdzewnych i aluminiowych oraz wyjątkowo szybkie przepalenia na wszystkich blachach.

Dodatkową korzyścią jest 20% wzrost grubości obrabianych materiałów przy tej samej mocy lasera. Czas przepaleń grubych blach został skrócony o 50%. Funkcja ta umożliwia uzyskanie wysokiej jakości krawędzi na grubych arkuszach stali nierdzewnej i aluminium. Funkcja CatLine redukuje grad powstający przy cięciu tego typu materiałów o 80%. Wynikiem jest wzrost stabilności procesu cięcia podczas obróbki stali czarnej każdej jakości.

Opcja CatLine pozwala na używanie mniejszych konturów. Małe otwory, które powstawały do tej pory w wyniku operacji wiercenia, mogą być teraz wycinane laserem. Poprawione wpalenia pozwalają na całkowity brak wypłytki materiału nawet przy małych otworach.