

WIELOKOMOROWY SYSTEM WYCIĄGOWY

Podczas procesu cięcia emitowane mogą być zanieczyszczenia np. tlenki azotu, węgla oraz pyły. System wyciągowy odsysa wszystkie zanieczyszczenia z wnętrza maszyny. Aby zapewnić wysoką moc odciągania otwierana jest tylko ta komora, w obrębie której następuje cięcie wiązką laserową. Powietrze wydostające się z systemu można kierować bezpośrednio na halę produkcyjną. Jest to możliwe dzięki zastosowaniu filtra kompaktowego. Drobne części metalowe zostają wciągnięte i odfiltrowane w filtrze kompaktowym, natomiast większe części są gromadzone w pojemniku. Powtarzające się w czasie cyklu strząsania z filtrów umożliwiają optymalne wykorzystanie ich własności oczyszczających.

CONVEYOR - PRZENOŚNIKI TAŚMOWY

Conveyor znajduje się pod paletą, na której obrabiany jest materiał. Jego zadaniem jest transport szlaku i małych elementów z obszaru roboczego na koniec maszyny gdzie znajduje się pojemnik zbiorczy na takie odpady.

Często zdarza się, że niewielkie elementy po wycięciu z arkusza blachy spadają na dół. Dzięki przenośnikowi taśmowemu detale są transportowane bezpiecznie do pojemnika. Dzięki temu można łatwo odzyskać małe elementy oraz uniknąć ich zabrudzenia czy uszkodzenia. Pozwala na programowanie maszyny i cięcia z założeniem, że małe elementy wpadają pod stół obróbczy bez ryzyka ich uszkodzenia czy zabrudzenia podczas cięcia kolejnych elementów. Umożliwia to odzyskiwanie małych elementów i utrzymanie porządku pod maszyną oraz eliminuje konieczność stosowania mikrozłączy.

Korzyści:

-
- ✓ *maksymalne wykorzystanie ciętego arkusza;*
 - ✓ *zmniejszenie kosztów cięcia;*
 - ✓ *lepsza jakość wycinanych detali;*
 - ✓ *możliwość cięcia bez mikrozłączy;*
 - ✓ *zmniejszenie do minimum przestojów maszyny;*
 - ✓ *większy komfort pracy.*

