

ECONOMICZNY

eS

seria  
eSmart

#### PODSTAWOWE DANE

Prędkości cięcia: **max 100 m/min**

Pozycjonowanie: **170 m/min**

Przyspieszenia: **2G**

Źródła lasera: **od 1 do 6kW**

#### STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- źródło lasera fiber,
- dynamiczne silniki liniowe we wszystkich osiach;
- nowoczesny korpus wykonany z materiału kompozytowego;
- trawersa ze stali;
- zmieniacz palet bez hydrauliki;
- jedna, inteligentna głowica umożliwiająca obróbkę całego dostępnego spektrum grubości blach.

#### PARAMETRY TECHNICZNE eSmart

MODEL MASZYNY [jm] **1225** **1530**

##### WYMIARY I CIĘŻAR MASZYNY <sup>1)</sup>

długość	[mm]	8000	8900
szerokość	[mm]	2000	2320
wysokość	[mm]	2140	2140
waga	[kg]	12000	15000

##### OBSZAR PRACY

oś X	[mm]	2560	3060
oś Y	[mm]	1290	1540
oś Z	[mm]	100	100
max. waga arkusza	[kg]	550	900

##### MAKSYMALNE PRĘDKOŚCI

równoległe do osi X, Y, Z	120 [m/min]
symultanicznie	170 [m/min]

##### PARAMETRY OSI

powtarzalność	0,03 [mm]
dokładność cięcia	0,1 [mm]
przyspieszenia	20 [m/s <sup>2</sup> ]
min. programowalny skok	0,001 [mm]

<sup>1)</sup> Wartości przybliżone. Dokładne parametry podane są w planie instalacji maszyny.

