

# WYDAJNY

# iN

## seria iNspire

### PODSTAWOWE DANE

Prędkości cięcia: **max 150 m/min**

Pozycjonowanie: **350 m/min**

Przyspieszenia: **6G**

Źródła lasera: **od 1 do 12kW**

### STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- źródło lasera fiber,
- dynamiczne silniki liniowe we wszystkich osiach;
- nowoczesny korpus wykonany z materiału kompozytowego;
- trawersa z włókna węglowego;
- superszybki zmieniacz palet;
- głowica tnąca Eagle eVa.



## PARAMETRY TECHNICZNE iNspire

MODEL MASZINY [jm]      **1225**      **1530**      **2040**      **2060**      **2560**

#### WYMIARY I CIĘŻAR MASZINY <sup>1)</sup>

	[mm]	8800	10000	11200	14000	14000
długość	[mm]	8800	10000	11200	14000	14000
szerokość	[mm]	2800	3080	4100	4100	4750
wysokość	[mm]	3060	3060	3060	3060	3060
waga	[kg]	12600	18100	21600	23300	24500

#### OBSZAR PRACY

	[mm]	2560	3060	4060	6060	6060
oś X	[mm]	2560	3060	4060	6060	6060
oś Y	[mm]	1290	1540	2040	2040	2540
oś Z	[mm]	100	100	100	100	100
max. waga arkusza	[kg]	550	900	1400	2100	2300

#### MAKSYMALNE PRĘDKOŚCI

równoległe do osi X, Y, Z	250 [m/min]
symultanicznie	350 [m/min]

#### PARAMETRY OSI

powtarzalność	0,03 [mm]
dokładność cięcia	0,05 [mm]
przyspieszenia	60 [m/s <sup>2</sup> ]
min. programowalny skok	0,001 [mm]

<sup>1)</sup> Wartości przybliżone. Dokładne parametry podane są w planie instalacji maszyny.